



## Pressa EP3

Le presse della serie EP3 sono concepite per fornire la massima energia a velocità elevate, come richiesto dalle moderne tecnologie di stampaggio, in tutte le applicazioni in cui si utilizzano **presse veloci**, contenendo nel medesimo tempo le flessioni, anche con grandi dimensioni del piano portastampi.

Le presse EP3 offrono quindi le massime prestazioni per la tranciatura ad alta velocità nell'intervallo compreso tra le 250 e le 650 tonnellate di sforzo. I vantaggi offerti dall'utilizzo delle presse EP3 si traducono in una maggiore durata dei costosi stampi in metallo duro, impiegati normalmente in applicazioni quali **la tranciatura di lamierino magnetico**. Ogni singolo componente della pressa, come il robusto basamento, il volano maggiorato, le grosse bielle, la slitta in ghisa, concorrono alla **solidità** ed alla **robustezza** di una macchina concepita per lavorare in condizioni gravose per diversi anni.

Il gruppo freno-frizione è idraulico, dotato di una propria centralina e valvola a doppio solenoide per il controllo ed il mantenimento della pressione di esercizio.

## Disponibilità della forza di tranciatura in ogni condizione

Il volano è ancorato alla spalla tramite bussola, così da non gravare sull'albero. Sovradimensionato, consente l'esecuzione delle operazioni di tranciatura, con il tonnellaggio nominale della macchina, a velocità estremamente basse ed inferiori a quelle consentite da altre presse di pari forza. La rigidità del bancale è inoltre garanzia di lunga durata degli stampi, caratteristica particolarmente apprezzata nel caso di impiego di utensili in metallo duro.

## Ispezione dello stampo

L'alzata rapida, di serie in tutte le **presse EP3**, consente l'apertura del semistampo superiore, utilizzabile sia in caso di ispezione sia in caso di sbloccaggio della macchina senza riscaldare i tiranti. E' possibile smontare la parte inferiore del piano slitta lasciando la slitta stessa in posizione.

## Sistema di supervisione

La **semplicità di utilizzo** è una caratteristica essenziale per ottenere un'elevata efficienza di produzione.

Le presse EP3 si caratterizzano per l'impiego di un sistema di supervisione assolutamente affidabile, di facile utilizzo e, nel medesimo tempo, comprensivo di ogni aspetto funzionale. La diagnostica implementata è in grado di guidare l'operatore nella ricerca guasti fin nei minimi dettagli, anche grazie al servizio di **teleassistenza**, fornito di serie su tutte le macchine.

Tipo	EP3 250T/1800 QL	EP3 320T/2200 QL	EP3 400T/2500 QL	EP3 550T/3000 QL	EP3 650T/3000 QL
Tonnellaggio	2500 kN	3200 kN	4000 kN	5500 kN	6500 kN
Corsa	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm
Regolazione della slitta	70 mm	70 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Alzata rapida	70 mm	70 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Piastra portastampi	1800x1200x220 mm	2200x1200x220 mm	2500x1400x300 mm	3000x1500x300 mm	3000x1500x300 mm
Apertura spalle	500 mm	550 mm	800 mm	900 mm	1000 mm
Colpi / 1'	100 ÷ 500	100 ÷ 430	60 ÷ 380	60 ÷ 260	60 ÷ 260

## Press EP3

The **EP3 series presses** are conceived to supply the maximum energy at high speed, such as required by the modern stamping technologies, in all the fields where **high speed presses** are required, with reduced bending even with big bolsters. **The EP3 presses** offer the maximum performances for high speed blanking in the range between 250 and 650 tons. The advantages offered by employing EP3 presses are the long life of the expensive hard metal dies, normally used in **lamination punching**. Every part of the press, such as the strong bed, the oversized flywheel, the big connecting rods, the cast iron slide, takes part to obtain a **high performance machine**, conceived to operate in heavy condition for a very long period.

### Availability of stamping energy in every condition

The flywheel is supported by the press structure by means of a drill collar, so to avoid to load on the shaft. The oversized flywheel of **EP3 presses** permits the use of the whole nominal press force, during the stamping operations, at very low speed, inferior to that allowed by other presses of same tonnage. The bed rigidity guarantees the die long life, especially when hard metal dies are used.

### Die overhaul

The quick lift, present in every **EP3 press**, permits the quick opening of the slide, together with the superior part of the die. This feature can be used both to inspect the die, and to release the machine without heating the tie-rods. The lower plate of the slide can be removed without removing the whole slide.

### Supervision system

The **easy utilization** of the machine is a very important feature to obtain a high efficiency of production. **The EP3 presses** are equipped with an absolutely user-friendly supervision system, which include, at the same time, every functional aspect. The diagnostic function implemented permits to help the operator during the troubleshooting. Every machine is also equipped with **teleservice**, to reduce the intervention time when it is possible.

Type	EP3 250T/1800 QL	EP3 320T/2200 QL	EP3 400T/2500 QL	EP3 550T/3000 QL	EP3 650T/3000 QL
Tonnage	2500 kN	3200 kN	4000 kN	5500 kN	6500 kN
Stroke Length	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm
Slide adjustment	70 mm	70 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Rapid lift	70 mm	70 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Bolster Plate	1800x1200x220 mm	2200x1200x220 mm	2500x1400x300 mm	3000x1500x300 mm	3000x1500x300 mm
Shoulder Opening	500 mm	550 mm	800 mm	900 mm	1000 mm
Stroke / 1'	100 ÷ 500	100 ÷ 430	60 ÷ 380	60 ÷ 260	60 ÷ 260

DEUTSCH

## Presse EP3

**Pressen der Serie EP3** wurden entwickelt, um ein Maximum an Energie bei hohen Geschwindigkeiten für alle Anwendungen von schnellen Pressen zu liefern, wobei gleichzeitig eine Verbiegung auch großer Grundplatten reduziert wird. **Die EP3-Pressen** liefern höchste Leistung beim Hochgeschwindigkeits-Stanzen in Intervallen zwischen 250 bis 650 Tonnen. Die Vorteile der Anwendung von EP3-Pressen verdeutlichen sich in einer höheren Lebensdauer von teuren Hartmetall-Werkzeugen, die üblicherweise für Anwendungen, wie das Stanzen dünner magnetischer Bleche eingesetzt werden. Jede Komponente der Presse - wie der solide Unterbau, das vergrößerte Schwungrad, die dicken Pleuel und der gusseiserne Schlitten - tragen zum robusten und soliden Charakter der Maschine bei, die für den jahrelangen Einsatz unter extremen Bedingungen konzipiert wurde. Die Bremsen-/Kupplungs-Einheit mit eigener Steuerung und doppeltem Solenoid-Ventil für die Kontrolle und Aufrechterhaltung des Betriebsdrucks garantiert eine einfache Wartung und Inspektion.

## Verfügbarkeit der Stanzkraft unter allen Bedingungen

Das groß ausgelegte Schwungrad der **EP3-Pressen** ermöglicht Stanzzyklen mit dem Nenndruck der Maschine bei extrem niedrigen Geschwindigkeiten, die unter denen von Pressen mit gleichem Pressdruck liegen. Die Steifigkeit des Tisches garantiert außerdem eine hohe Lebensdauer der Werkzeuge, was besonders beim Einsatz von Werkzeugen aus Hartmetall geschätzt wird. Das Schwungrad ist durch eine Buchse an der Halterung befestigt, wodurch die Welle entlastet wird.

## Inspektion des Werkzeugs

Der bei allen **EP3-Pressen** serienmäßig schnelle Hub ermöglicht ein zügiges Öffnen der oberen Werkzeughälfte, was sowohl bei Inspektionen, als auch bei Entsperrung der Maschine ohne Erhitzung der Zugstangen nützlich ist. Der Unterbau des Schlittens kann bei Beibehaltung der Schlittenposition ausgebaut werden.

## Kontrollsystem

Die **einfache Anwendung** ist eine fundamentale Eigenschaft für eine hohe Produktionseffizienz.

**EP3-Pressen** sind durch die Anwendung eines absolut zuverlässigen, einfach verwendbaren und in allen Funktionen verständlichen Kontrollsystems charakterisiert. Die verwendete Diagnostik ist in der Lage, den Bediener bis ins kleinste Detail durch die Fehlersuche zu führen - auch dank der serienmäßig allen Maschinen integrierten **Fernbetreuung**.

Typ	EP3 250T/1800 QL	EP3 320T/2200 QL	EP3 400T/2500 QL	EP3 550T/3000 QL
Nennkraft	2500 kN	3200 kN	4000 kN	5500 kN
Hub	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm
Stößelverstellung	70 mm	70 mm	100 mm	100 mm
Schnelllüftung	70 mm	70 mm	80 mm	80 mm
Werkzeugaufspannplatte	1800x1200x220 mm	2200x1200x220 mm	2500x1400x300 mm	3000x1500x300 mm
Seitl. Ständerdurchgang	500 mm	550 mm	800 mm	900 mm
Hubzahl / 1'	100 ÷ 500	100 ÷ 430	60 ÷ 380	60 ÷ 260